

## Technische Daten

Produkt: SCREWLINE SP 250 O<sub>2</sub> - Sauerstoffbetrieb  
 Katalog-Nr.: 115019

Anschluss Saugseite:	ISO 1609-1986 (E)-63 (DN 63 ISO-K) ASME B 16.5 NPS 3 class 150 EN 1092-2-PN 6 - DN 65	
Anschluss Druckseite:	ISO 1609-1986 (E)-63 (DN 63 ISO-K)	
Saugvermögen bei 50 Hz:	270 m <sup>3</sup> /h	157 cfm
Saugvermögen bei 60 Hz:	330 m <sup>3</sup> /h	194 cfm
<b>Endtotaldruck ohne Gasballast</b>		
bei 50 Hz:	$\leq 1,0 \times 10^{-2}$ mbar	$\leq 7,5 \times 10^{-3}$ Torr
bei 60 Hz:	$\leq 5,0 \times 10^{-3}$ mbar	$\leq 3,8 \times 10^{-3}$ Torr
<b>Endtotaldruck mit Gasballast</b>		
bei 50 Hz:	$\leq 2,0 \times 10^{-1}$ mbar	$\leq 1,5 \times 10^{-1}$ Torr
bei 60 Hz:	$\leq 2,0 \times 10^{-2}$ mbar	$\leq 1,5 \times 10^{-2}$ Torr
Wasserdampfverträglichkeit bei 50 Hz:	60,0 mbar	45,0 Torr
Wasserdampfverträglichkeit bei 60 Hz:	75,0 mbar	56,0 Torr
Wasserdampfkapazität bei 50 Hz:	10,0 kg/h	
Wasserdampfkapazität bei 60 Hz:	18,0 kg/h	
Betriebsmittel Getrieberaum:	LEYBONOL LVO 210	
Betriebsmittelmenge:	7,0 l	7,4 qt
<b>Schallpegel nach DIN 45 635 ohne Gasballast</b>		
bei 50 Hz:	67 db(A)	
bei 60 Hz:	72 db(A)	
Netzanschluss:	3-ph, 200/400 V, 50 Hz 3-ph, 210/460 V, 60 Hz	
Motorleistung bei 50 Hz:	7,5 kW	10,0 HP
Motorleistung bei 60 Hz:	11,5 kW	15,6 HP
Motordrehzahl bei 50 Hz:	2.910 min <sup>-1</sup>	2.910 rpm
Motordrehzahl bei 60 Hz:	3.490 min <sup>-1</sup>	3.490 rpm
Motorschutzart:	IP 55	
Zulässige Umgebungstemperatur:	+12 bis +40°C	+54 bis +104°F
Abmessungen:	siehe Maßblatt	
Gewicht:	≈ 450 kg	≈ 992 lbs

Technische Änderungen vorbehalten